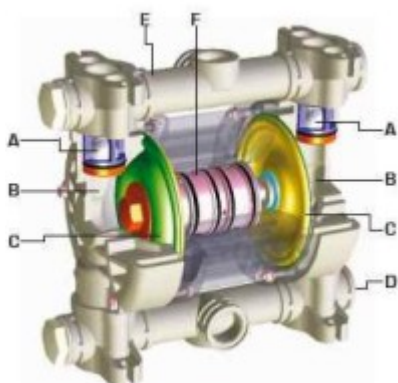


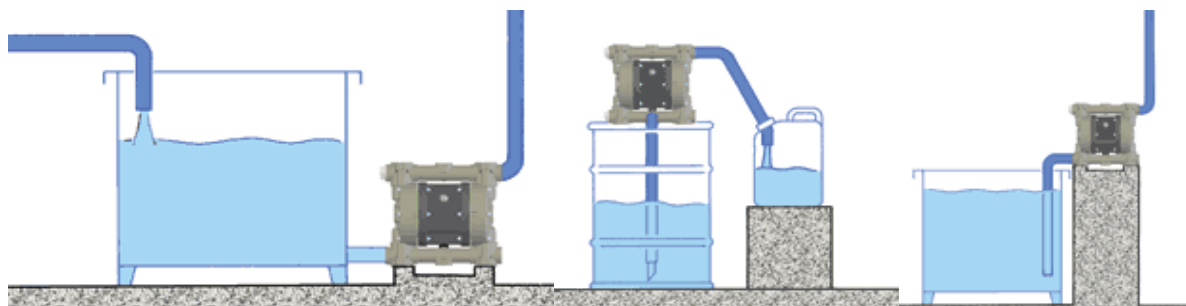
## Apraksts

Membrānsūkņi sastāv no koaksiālas pneimatiskas ierīces, kuras atrodas centrā ar jaunās paaudzes membrānām, kas ir pievienotas pie vārpsta. No abām sūkņa pusēm ir lodveida vārsti un atbilstošas ligzdas uz iesūces un izejas tīcaurules.



- A - lodveida vārsti
- B - sūkņa kamera
- C - membrānas
- D - ieejas tīcaurule
- E - izejas tīcaurule
- F - pneimodzinātājs

## Uzstādījuma piemērs



## Boxer serijas sūkņu tehniskie dati

Modelis	<a href="#">Micro Boxer</a>	<a href="#">Mini Boxer</a>	<a href="#">Boxer 50</a>	<a href="#">Boxer 80</a>	<a href="#">Boxer 81</a>	<a href="#">Boxer 100</a>	<a href="#">Boxer 150</a>	<a href="#">Boxer 250</a>	<a href="#">Boxer 251</a>	<a href="#">Boxer 502</a>	<a href="#">Boxer 503</a>
Ieejas/izejas caurules (collās)	G ½	G ½	G ½	G 1	G 1	G 1	G 1 ¼	G 1 ½	G 1 ½	G 2	G 3
Gaisa caurule (collās)	G ¼	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½	G ½
Jauda, iesūcot sausā stāvoklī (m) (*)	5	5	5	5	6	5	5	5	6	4	5
Maksimālā jauda (m)	30	50	50	90	100	150	220	340	340	650	850
Galviņas maksimālais spiediens (m)	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Maksimālais gaisa spiediens (bar)	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Cieto daļiņu maksimālais diametrs (mm)	2	3	4	4	4	4	5	6	6	8	10
Svars neto PP (kg)	1,6	3,6	---	---	5	7,5	12	16	---	54	56
Svars neto	1,9	4,2	---	---	6,5	8,5	14	20	---	---	---

Modelis	<a href="#">Micro Boxer</a>	<a href="#">Mini Boxer</a>	<a href="#">Boxer 50</a>	<a href="#">Boxer 80</a>	<a href="#">Boxer 81</a>	<a href="#">Boxer 100</a>	<a href="#">Boxer 150</a>	<a href="#">Boxer 250</a>	<a href="#">Boxer 251</a>	<a href="#">Boxer 502</a>	<a href="#">Boxer 503</a>
ECTFE (kg)											
Svars neto Alu (kg)	---	---	4	---	6,5	---	16	---	21	---	---
Svars neto AISI 316 (kg)	---	6,5	---	10,5	---	---	21	---	32	---	---
Svars neto PVDF (kg)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	65	67
Materiāli	PP ECTFE ALU AISI 316	PP ECTFE AISI 316	ALU	AISI 316	ALU PP ECTFE	PP ECTFE	PP ECTFE ALU AISI 316	PP ECTFE	ALU AISI 316	PP PVDF	PP PVDF

### Ķīmiskā savienojamība

Šķidrums un to temperatūra ir ļoti svarīgi sūkņa materiālu izvēlē.

PP (polipropilēns), PVDF, ECTFE, Halar®, Alu (alumīnijs), AISI 316 (nerūsējošais tērauds), NBR Perbunan®, EPDM Dutral®.						
Materiāls	PP (polipropilēns)	PVDF ECTFE Halar®	Alu (alumīnijs)	AISI 316 (nerūsējošais tērauds)	NBR Perbunan®	EPDM Dutral®
Acetaldehīds	A1	D	B	A	D	A
Acetamīds	A1	C	A	A	A	A
Vinilacetāts	B1	A2	A1	B	D	B2
Acetilēns	A1	A	A	A	B	A
Etiķis	A	B	D	A	B	A
Acetons	A	D	A	A	D	A
Tauku skābes	A	A	A	A	B	D

Ar poliuretānu, PTFE Teflon®, PPS-Vryton®, FPM Viton®, Santoprene®, PE UHMW Polizene®						
Materiāls	Poliuretāns	PTFE Teflon®	PPS-V Ryton®	FPM Viton®	Santoprene®	PE UHMW Polizene®
Acetaldehīds	---	A	A	D	---	B
Acetamīds	---	A	A	B	---	---
Vinilacetāts	---	A2	---	A1	---	D
Acetilēns	D	A	A	A	---	---
Etiķis	D	A	A	A	---	A
Acetons	D	A	A	D	A1	A2
Tauku skābes	D	A	---	A	D	A

Ķīmiskā savienojamība:

**A** = lieliskā

**B** = laba

**C** = neliela, nerekomendējama

**D** = nerekomendējama

- = nepieļaujama

**1** = līdz 22°C

**2** = līdz 48°C